Riohacha, 31 de julio 2021

INFORME MES DE JULIO 2021

FORMATO DE EVIDENCIAS FOTOGRAFICAS

PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS DE MADERA, CÓDIGO DE FICHA: 2375224

1.Introducción:

El ebanista es un profesional dentro del mundo de la carpintería, que ha desarrollado en el tiempo las habilidades correctas y ha agudizado su capacidad de ver más allá de una simple madera, interpretando la naturaleza, que tiene la capacidad de crear muebles, y todo tipo de trabajo, en cual se aplican hojas de maderas chapeado, tallado, de ensamble, torneado entre otras.

La formación se desarrolla en forma presencial y alternancia, llamadas

telefónicas y envió de material pedagógico por correo y WhatsApp.

2. Planeación de la formación.

2.1. Socialización de la formación Procesado y Mecanizado de Piezas de Madera.

Conocimiento y concepto básico en la formación de ebanistería con el programa: **Procesado y Mecanizado de Piezas de Madera, con el código de ficha: 2375224. En el barrio el Nuevo horizonte.**



2. Inscripción de participantes al Programa de formación en el barrio Nuevo horizonte.



2.3. Programación de la formación, Ficha de Matricula del programa Procesado y Mecanizado de piezas de Madera, y formatos de Inscripción para Matricula. Ficha de caracterización: 2375224

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE "SENA"
REGIONAL GUAJIRA

FICHA DE CARACTERIZACIÓN

CODIGO FICHA: | CODIGO SOLICITUD:
FECHA INICIO: DIA 15 MES 07 AÑO 2021 | FECHA TERMINACION: DIA 29 MES 07 AÑO 2021 | CUPO SOLICITADO: 31
PROGRAMA DE FORMACION: Procesado y Mecanizado de Piezas de Madera
CÓDIGO PROGRAMA: 93310011 | VERSION: 1 | A LA MEDIDA: SI / NO
MUNICIPIO: Riohacha | AMBIENTE: Casa comunal
DIRECCION AMBIENTE: Cra 36 Nº 14h03 Nuevo horizonte
DEMANDA SOCIAL: ✓ | CONVENIO No.:
EMPRESA: | NOMBRE EMPRESA:
TELEFONO: | NIT:
HORARIO DE LA FORMACION: 8:00 16:00 | DIAS DOCENTE: LUN ✓ MAR ✓ MIE ✓ JUE ✓ VIE ✓ SAB ✓ DOM ✓
* Horario Militar HORARIO ULTIMO DIA: | DIAS DOCENTE: LUN MAR MIE JUE VIE SAB DOM

DOCENTE 1: Jose Luis Mejia Cano C.C. 85462239
TELEFONO: 3012604221 EMAIL: josmejia@sena.edu.co

PERFIL PROFESIONAL DEL INSTRUCTOR Y BREVE DESCRIPCION:
Inst. en el Area de Ebanistería

ACTIVIDADES (ELEMENTOS) DESCRIPCION DE UN RESULTADO DE APRENDIZAJE	HORAS
Realizar los tipos de ensamble o union	80
Segun la carta de producción	
Predimensionar madera de acuerdo	
con la carta de producción	
Realizar escopleado y espigado	
segun la carta de producción	
	80

* Adjuntar planilla asistencia a matricula, copia del documento al 150%

FIRMA INSTRUCTOR

V.B. COORD. ACADEMICO o LIDER DE PROGRAMA
40984219

2.4 Formato de Matricula Programa Procesado y Mecanizado de piezas de Madera con el código de ficha 2375224.

PROCESO DE DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL | VERSION: 3

FORMATO PLANILLA DE ASISTENCIA | CÓDIGO: GFPI-PL-001

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 13/07/2021

REGIONAL:	GUAJIRA	CENTRO DE FORMACIÓN:	CENTRO INDUSTRIAL Y DE ENERGIAS ALTERNATIVAS	CIUDAD/MUNICIPIO:	RIOHACHA
NOMBRE DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN: PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS DE MADERA				NÚMERO DE FICHA DE CARACTERIZACIÓN (APLICA PARA PRUEBAS Y MATRICULA)	

A CONTINUACIÓN SELECCIONE EL PROCESO QUE SE VA A REALIZAR

CHARLAS INFORMATIVAS	☐	PRESENTACIÓN PRUEBAS PRESENCIALES	☐	MATRICULA	X

DATOS DE LOS PARTICIPANTES

No.	TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD ASPIRANTE	NÚMERO DOCUMENTO IDENTIDAD ASPIRANTE	NOMBRES DEL PARTICIPANTE	APELLIDOS DEL PARTICIPANTE	DIRECCIÓN / DEPENDENCIA / CARGO	CORREO ELECTRONICO	TELÉFONO	FIRMA
1	C.C	1.118.840.465	KEINYS MELIZA	FIGUEROA MARTINEZ	APRENDIZ	[redacted]	3187647233	KEINYS MELIZA FIGUEROA MARTINEZ
2	C.C	84.006.450	JUSTO ESMIDIO	FIGUEROA SARMIENTO	APRENDIZ	justofigueragmail.com	3124056017	JUSTO ESMIDIO FIGUEROA SARMIENTO
3	C.C	1.118.873.738	KEVIN MANUEL	FIGUEROA MARTINEZ	APRENDIZ	[redacted]	3206409330	KEVIN MANUEL FIGUEROA MARTINEZ
4	T.I	1.119.393.393	KLEMER JUNINHO	FIGUEROA MARTINEZ	APRENDIZ	[redacted]	3206409330	KLEMER JUNINHO FIGUEROA MARTINEZ
5	C.C	1.123.413.682	MAGALIS MARGARITA	ROBLES REDONDO	APRENDIZ	[redacted]	312405617	MAGALIS MARGARITA ROBLES REDONDO
6	T.I	1.118.803.296	YELEN GISSELL	MENDOZA MENA	APRENDIZ	[redacted]	3022406219	YELEN GISSELL MENDOZA MENA
7	C.C	1.006.579.941	CARLOS ENRIQUE	QUINTERO OÑATE	APRENDIZ	[redacted]	3112529791	CARLOS ENRIQUE QUINTERO OÑATE
8	C.C	1.081.905.456	LORENIS ANDREA	PEREZ LAMBRAÑO	APRENDIZ	[redacted]	3014588691	LORENIS ANDREA PEREZ LAMBRAÑO
9	C.C	1.006.578.919	ANGELA ROSA	FUENTES SUAREZ	APRENDIZ	[redacted]	3136321170	ANGELA ROSA FUENTES SUAREZ
10	C.C	1.118.842.182	INGRITH PATRICIA	SARMIENTO MENDOZA	APRENDIZ	[redacted]		NATAHIT LILIAN VALDES SARMIENTO
11	T.I	1.118.821.192	NATAHIT LILIAN	VALDES SARMIENTO	APRENDIZ	[redacted]		NAOMIS LILIAN RESTREPO MENDOZA
12	C.C	1.006.576.647	NAOMIS LILIAN	RESTREPO MENDOZA	APRENDIZ	[redacted]		INGRY JOHANA RUIZ MENDOZA
13	C.C	1.082.926.319	INGRY JOHANA	RUIZ MENDOZA	APRENDIZ	[redacted]		RUBYS YURAINI FONTALVO CAMARGO
14	C.C	1.006.577.030	RUBYS YURAINI	FONTALVO CAMARGO	APRENDIZ	[redacted]		MILENA MARIA MADRID SAPUANA
15	C.C	1.006.570.536	MILENA MARIA	MADRID SAPUANA	APRENDIZ	[redacted]		KELLY DEL CARMEN MADRID SAPUANA
16	C.C	1.006.570.537	KELLY DEL	CARMEN MADRID SAPUANA	APRENDIZ	[redacted]		QUEREN HAPUC CUETO BRITO
17	T.I	1.006.583.405	QUEREN HAPUC	CUETO BRITO	APRENDIZ	[redacted]		QUEREN HAPUC CUETO BRITO
18	T.I	1118818220	MELISA LINEY	CUETO BRITO	APRENDIZ	[redacted]		MELISA LINEY CUETO BRITO
19	T.I	1.118.820.456	LOENA CAROLINA	DIAZ MONTES	APRENDIZ	[redacted]		LOENA CAROLINA DIAZ MONTES
20	T.I	1.051.884.035	LOHEIDYS DE JESUS	DIAZ MONTES	APRENDIZ	[redacted]		LOHEIDYS DE JESUS DIAZ MONTES

PROCESO DE DIRECCIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL | VERSION: 3

FORMATO PLANILLA DE ASISTENCIA | CÓDIGO: GFPI-PL-001

FECHA DE DILIGENCIAMIENTO 13/07/2021

REGIONAL:	GUAJIRA	CENTRO DE FORMACIÓN:	CENTRO INDUSTRIAL Y DE ENERGIAS ALTERNATIVAS	CIUDAD/MUNICIPIO:	RIOHACHA
NOMBRE DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN: PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS DE MADERA				NÚMERO DE FICHA DE CARACTERIZACIÓN (APLICA PARA PRUEBAS Y MATRICULA)	

A CONTINUACIÓN SELECCIONE EL PROCESO QUE SE VA A REALIZAR

CHARLAS INFORMATIVAS	☐	PRESENTACIÓN PRUEBAS PRESENCIALES	☐	MATRICULA	X

DATOS DE LOS PARTICIPANTES

No.	TIPO DE DOCUMENTO DE IDENTIDAD ASPIRANTE	NÚMERO DOCUMENTO IDENTIDAD ASPIRANTE	NOMBRES DEL PARTICIPANTE	APELLIDOS DEL PARTICIPANTE	DIRECCIÓN / DEPENDENCIA / CARGO	CORREO ELECTRONICO	TELÉFONO	FIRMA
1	T.I	1.121.526.336	KINAYSHA MAR	CHOLES MENDOZA	APRENDIZ	[redacted]		KINAYSHA MAR CHOLES MENDOZA
2	T.I	1.006.578.495	LOHANA	IVADENEIRA DIAZRIVADENEIRA DIA	APRENDIZ	[redacted]		LOHANA RIVADENEIRA DIAZRIVADENEIRA DIAZ
3	T.I	1.118.811.036	LOHANI DE JESUS	RIVADENEIRA DIAZ	APRENDIZ	[redacted]		LOHANI DE JESUS RIVADENEIRA DIAZ
4	C.C	1.123.409.365	ANDRE FABRIANNY	REDONDO CAMPO	APRENDIZ	[redacted]		ANDRE FABRIANNY REDONDO CAMPO
5	T.I	1.118.822.698	JOSE ANGEL	AMIN BAÑOS	APRENDIZ	[redacted]		JOSE ANGEL AMIN BAÑOS
6	C.C	5.138.089	JOSE DEL CARMEN	MEJIA	APRENDIZ	[redacted]		JOSE DEL CARMEN MEJIA
7	C.C	84.025.413	EMILDER JOSE	LOPESIERRA VALDEBLANQUEZ	APRENDIZ	[redacted]		EMILDER JOSE LOPESIERRA VALDEBLANQUEZ
8	C.C	1.082.883.124	IVAN DE JESUS	RAMIREZ REINOSO	APRENDIZ	[redacted]		IVAN DE JESUS RAMIREZ REINOSO
9	C.C	79.933.898	PEDRO MIGUEL	RUIZ ARIZA	APRENDIZ	[redacted]		PEDRO MIGUEL RUIZ ARIZA
10	T.I	1.118.822.698	JOSE ANGEL	AMIN BAÑOS	APRENDIZ	[redacted]		JOSE ANGEL AMIN BAÑOS
11	T.I	1006582204	EDWIN JOSE	AMIN BAÑOS	APRENDIIZ			EDWIND JOSE AMIN BAÑOS
12	C.C							
13	C.C							
14	C.C							
15	C.C							
16	C.C							
17	C.C							
18	C.C							
19	C.C							
20	C.C							

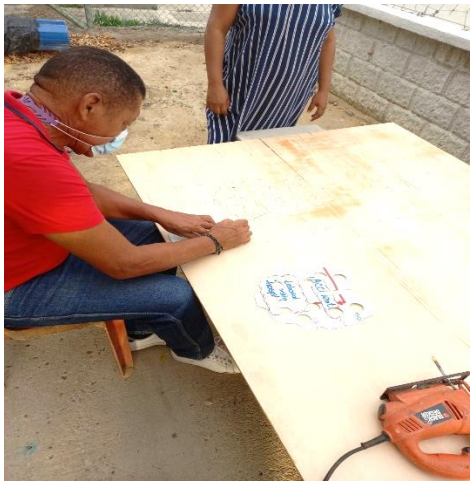
3. Inicios de la formación Programa de Procesado y Mecanizado de Piezas de Madera con el código de ficha: 2375224












3.1. Elaboración.





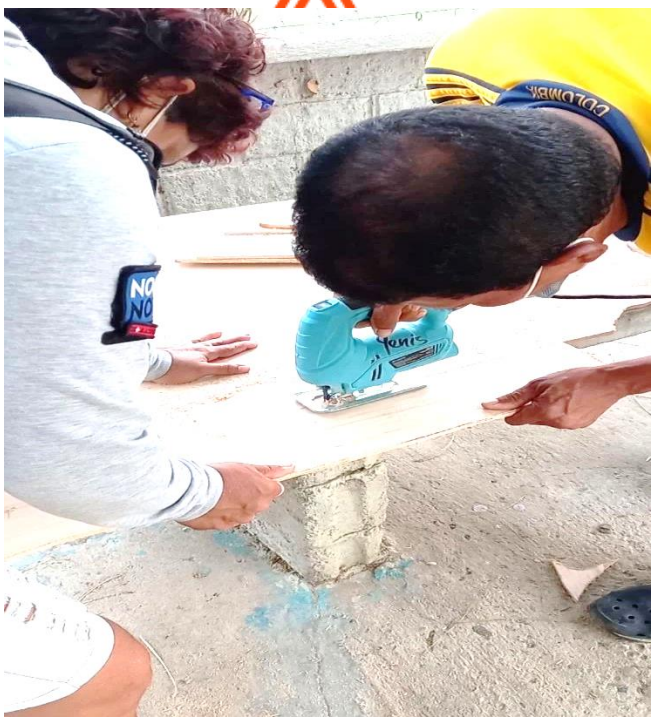










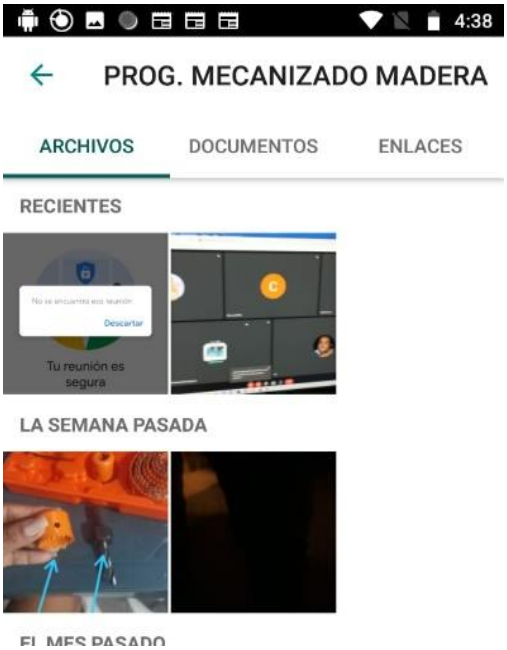


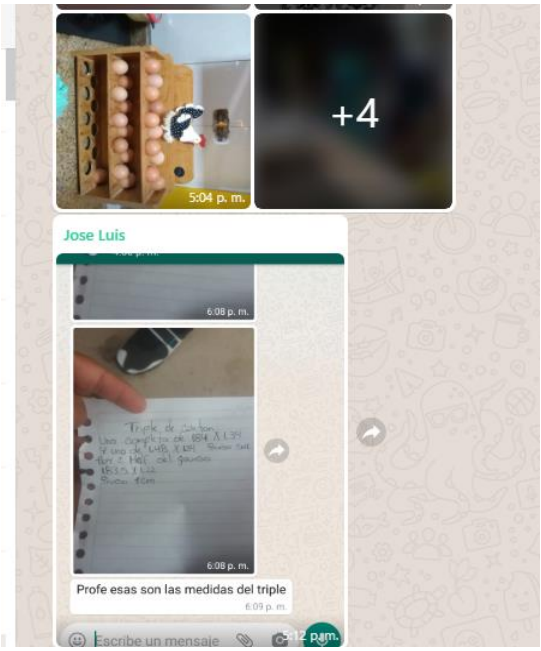


4: Evidencias por WhatsApp web. Envíos de Actividades.









GUIA PROCESADO Y MECANIZADO DE PIEZAS DE MADERA, CÓDIGO DE FICHA: 2375224

MECANIZADO DE LA MADERA

La guía de procesado y mecanizado de piezas de madera permite obtener piezas y/o tablones de unas dimensiones y formas preestablecidas para la fabricación de muebles.

comúnmente, el mecanizado de la madera maciza requiere de operaciones como el marcaje, tronzado, aserrado, cepillado, regruesado, corte a medida, fresado, taladrado, espigado, torneado, etc.
A continuación, se describen las operaciones conceptualmente que se realizan con mayor frecuencia.

TRONZADO

El tronzado es un proceso por el que se ajusta la longitud del tablón o tabla bruta, procedente generalmente de alguna empresa de primera transformación, mediante un corte transversal al eje longitudinal del tablón y a la malla de la madera.
La longitud del troceado se realiza según la dimensión mayor de las piezas que en los posteriores mecanizados se vayan a obtener.

ASERRADO

El proceso de aserrado es una operación de corte en sentido longitudinal y su misión principal es la de dar hilos, es decir, listones de ancho próximo al de la pieza a fabricar, según marcaje previo.
Dependiendo del número de piezas a mecanizar o las necesidades de la producción, este proceso tiene lugar después del troceado o bien después del cepillado y regruesado.

CEPILLADO

Se llama cepillar a la operación de aplanar una superficie, mediante una herramienta de corte, con el fin de obtener una superficie completamente lisa y sin alabeo.

El cepillado es un proceso por el cual, en los tablones aserrados, se consigue una cara plana de cada uno de los listones obtenidos. En algunos casos, con referencia a esa misma cara, se aplana o cepilla otra cara perpendicular a la anterior. En el caso de piezas procedentes del troceado se aplana una cara, sobre la que se va a asentar la pieza y sobre la que se realizará posteriormente el regruesado, obteniendo así dos caras planas paralelas según el espesor deseado.

REGRUESADO

Una vez cepillada y por tanto alisada una cara (y un canto si el proceso lo requiere), la pieza se lleva a la regruesadora, cuya misión es aplanar, con respecto a la cara o caras cepilladas, la cara o caras restantes, dimensionando además el grueso, el ancho o ambos a las medidas correctas.
Las piezas que se pasan por la regruesadora tienen que estar muy bien cepilladas, ya que los dispositivos de avance y de presión de la máquina las comprimen fuertemente bajo el árbol portacuchillas contra la mesa, de manera que si existieran irregularidades en la parte inferior, también aparecerían en la parte superior regruesada.
En definitiva, el regruesado consiste en el aplanamiento de la parte superior de la pieza tomando como referencia la parte plana inferior.

CORTE A MEDIDA

Se trata de una operación de corte en la que se obtienen las dimensiones exactas, ya sean de longitud, de ancho o según la figura que se desee obtener. Depende, en cada caso, de la pieza que se quiere cortar.

Si se parte de piezas cepilladas y regruesadas, dimensionadas en espesor y/o anchura, el corte longitudinal dimensiona la pieza también en longitud obteniendo, así pues, la pieza a medida.

MOLDURADO Y FRESADO

Se trata de operaciones de mecanizado en las superficies de las piezas, mediante una herramienta de corte, para realzar o mejorar su estética y presencia visual. Fresado es la denominación general de este tipo de operaciones, mientras moldurado se suele emplear cuando se realizan mecanizados con relieve. Se llama replantillado en aquellos casos en los que se utiliza una plantilla para obtener una pieza mediante fresado.

Hay una gran diversidad de procesos que se pueden llevar a cabo dependiendo del tipo de figura que se quiera conseguir. Para ello se necesita un tipo de fresa y dispositivo diferente en cada caso.

Los mecanizados más importantes que se realizan son: contornear piezas curvas sin plantilla, replantillar, dar forma apropiada a piezas rectas sin necesidad de buchir, galces, recaladas, rayado, etc.

ESPIGADO Y MECHONADO

Son procesos de trabajo con arranque de viruta, realizados normalmente en los extremos de las piezas, a través de la acción de una fresa que mecaniza espigas mediante un movimiento de rotación y traslación del cabezal.

Los mechones o clavijas, también llamados falsas espigas, son elementos cilíndricos con medidas entre 20 mm y 60 mm de largo, siendo los diámetros más habituales 6 mm, 8 mm y 10 mm, que se encajan en los agujeros de las piezas que van a unirse. Se suministran según unas medidas normalizadas.

TORNEADO

El torneado es el proceso que se realiza para dar forma redondeada a una pieza, dando como resultado una sección circular de forma homogénea o bien de forma variable. El mecanizado se basa en el giro de la pieza a gran velocidad mientras una herramienta de corte se mueve en sentido longitudinal. Así, según la figura deseada, se realiza un mecanizado circular en la superficie de la pieza.

Para la fabricación en serie de piezas torneadas se parte inicialmente de la elaboración de una pieza muestra o plantilla, la cual se elabora manualmente utilizando determinadas herramientas y técnicas según el tipo de pieza a obtener. Este procedimiento es meramente artesanal, por lo que requiere práctica en cuanto a las técnicas de elaboración.

TALLADO

El tallado es un proceso artesanal que consiste en la obtención de figuras y motivos a partir de piezas de madera maciza o en algún caso de tablero de fibras. Según el tipo de pieza que se quiere obtener, se puede dividir el tallado en tres tipos diferentes:

GRABADO: Consiste en la obtención de una talla incisa mediante el corte de un motivo previamente dibujado en la madera. Sólo se realizan cortes en la superficie de la madera siguiendo las líneas del dibujo.

TALLA EN ALTORRELIEVE: En este tipo de talla la madera se rebaja dejando el motivo dibujado de forma sobresaliente.

TALLA EXENTA: Es la más difícil, obteniéndose figuras de diversos motivos (humanas, animales, etc.). Se tallan todas las caras de la madera sin ningún fondo. En las dos anteriores se mantiene al menos la cara trasera sin tallar, que puede servir de apoyo.

TALLER

De acuerdo a la información anterior responder:

1. Cuales son las operaciones que se realizan con mayor frecuencia?
2. Cual es misión principal del proceso de aserrado?
3. El mecanizado de la madera maciza permite?

Desarrollo

1. Cuales son las operaciones que se realizan con mayor frecuencia?

R/ • Tronzado
- Aserrado
- Cepillado
- Regruesado
- Corte a medida
- Moldurado y fresado
- Espigado y mechonado
- torneado
- tallado
- Grabado
- talla en altorrelieve
- talla exenta

2. Cual es la misión principal del Proceso de acerrado?

R/ su misión principal es la de dar hilos, es decir, listones de ancho proximo al de la pieza a fabricar, Según marcaje Previo.

3. El mecanizado de la madera maciza Permite?

R/ permite obtener piezas o tablones de unas dimensiones y formas preestablecidas para la fabricación de muebles.

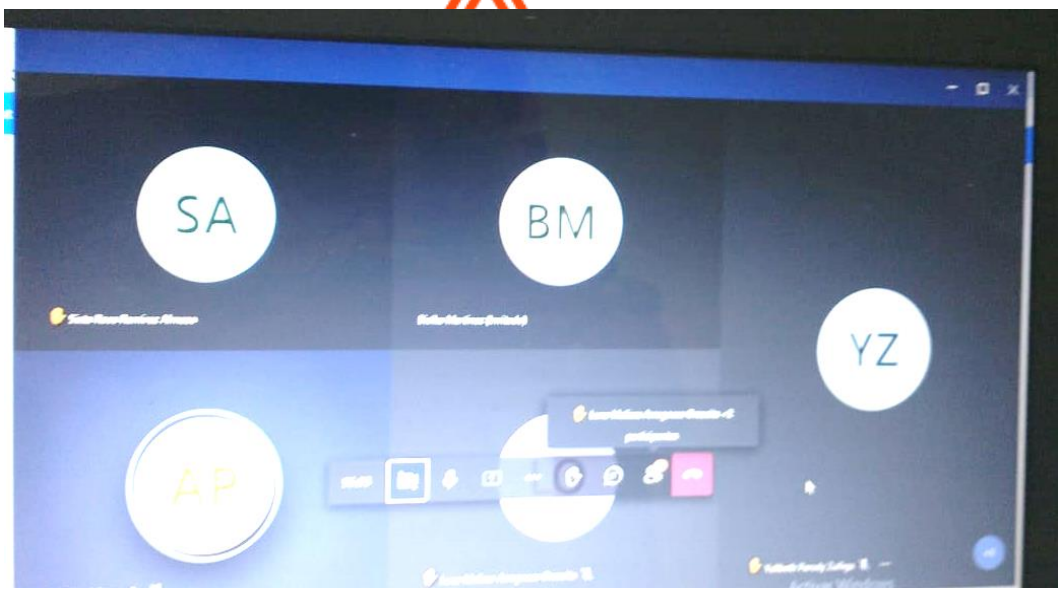
5. Evidencias de participación en videoconferencias

presentación e instalación de la reunión

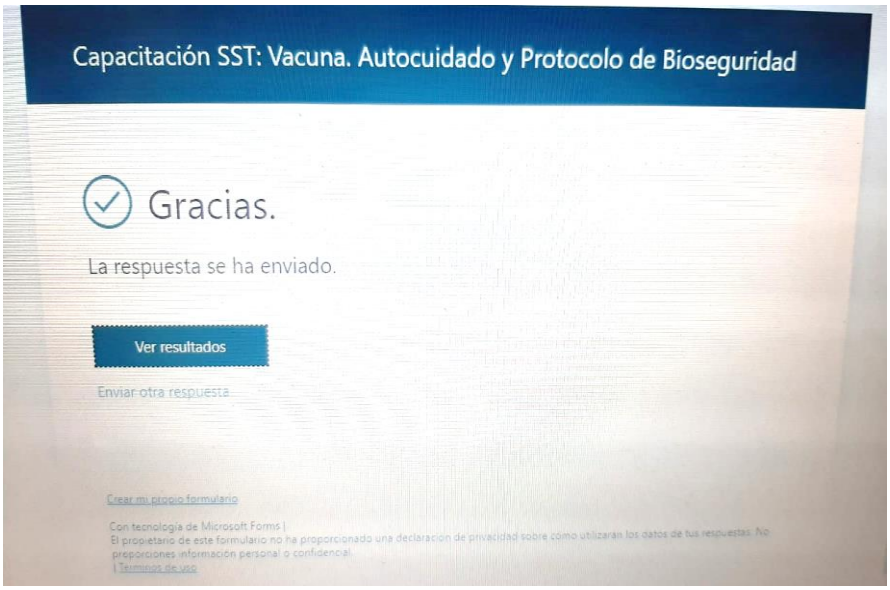
preparativos y seguimiento a la feria de emprendimiento

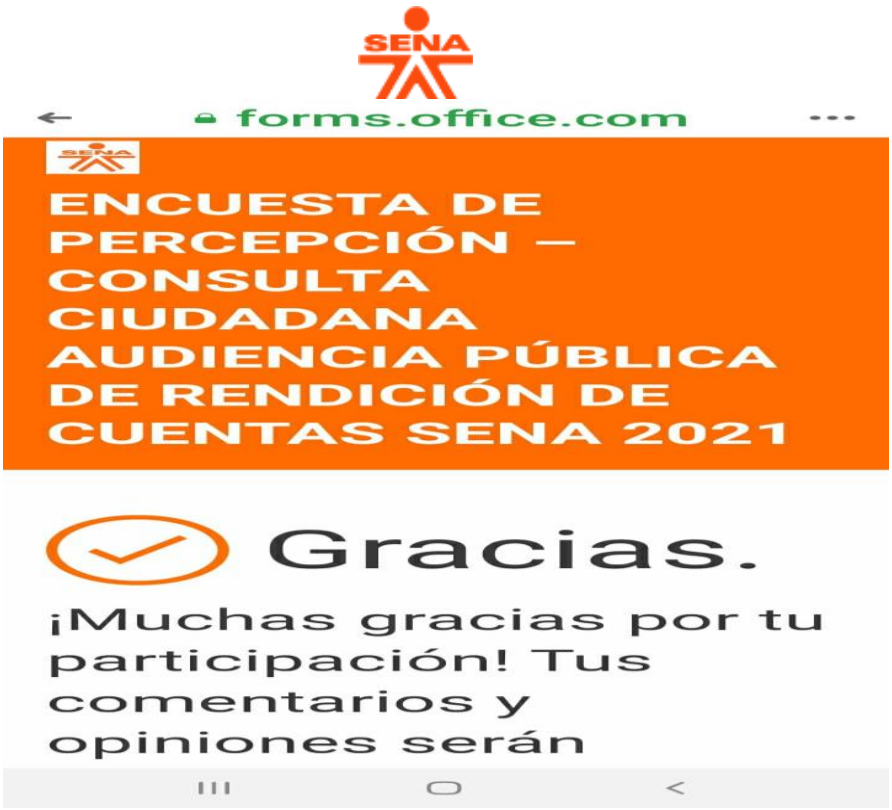
registro en sofia plus





Capacitación sst: vacuna. Autocuidado y Protocolos de Bioseguridad





Pacto de cero tolerancia a la corrupcion y falta de transparencia

